

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

TECHNIPLAST 400

Двухкомпонентная, бесцветная, конструкционная эпоксидная смола для выполнения полов, а также защит, с использованием кварцевой крошки, а также многоцветной кварцевой крошки из природного камня по технологии TECHNIART FLOOR SYSTEM.

ХАРАКТЕРИСТИКА

Низкая вязкость.
Высокая прозрачность.
Химическая и механическая стойкость
Легкость нанесения
Универсальный продукт широкого применения

НАЗНАЧЕНИЕ

Для выполнения полов на базе смол и кварца, типа с кварцевой посыпкой, а также с затиркой.
Для нанесения грунта на бетонные основания для полов и эпоксидных и полиуретановых покрытий.
Связка для выполнения эпоксидных/кварцевых бесшовных полов.
Связка для приготовления выравнивающих растворов.
Для выполнения эпоксидного/стеклянного ламината.

СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ

В качестве компонента систем TECHNIART FLOOR SYSTEM:
Соответствует требованиям PN-EN 13813
Соответствует требованиям PN-EN 1504-2

СОСТАВ

Компонент А	-	модифицированная эпоксидная смола
Компонент В	-	отвердитель для эпоксидной смолы
Соотношение смешивания	-	100 : 50

УПАКОВКА

7,5 кг	-	Компонент А	5,0 кг
	-	Компонент В	2,5 кг
15 кг	-	Компонент А	10 кг
	-	Компонент В	5 кг
30 кг	-	Компонент А	20 кг
	-	Компонент В	10 кг
300 кг	-	Компонент А	200 кг
	-	Компонент В	100 кг
600 кг	-	Компонент А	400 кг
	-	Компонент В	200 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в фабрично закрытой упаковке, в условиях отсутствия влаги, промерзания, а также контакта с огнем – макс. в течение 12 месяцев.

В случае возникновения явления кристаллизации, материал следует нагреть до температуры 40°C и подождать до полного ее исчезновения. Сложившаяся ситуация не влияет на технические параметры материала.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПЛОТНОСТЬ Компонент А	-	1,13 кг/дм ³ (+25 ⁰ С)
ПЛОТНОСТЬ Компонент В	-	1,05 кг/дм ³ (+25 ⁰ С)
ПЛОТНОСТЬ Компонент А+В	-	1,09 кг/дм ³ (+25 ⁰ С)
ВРЕМЯ ВЫТЕКАНИЯ А + В	-	30 с (чашка Форда 8 мм +25 ⁰ С)

НАНЕСЕНИЕ

УСЛОВИЯ:

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	мин. 10 ⁰ С макс. 30 ⁰ С
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ	мин. 10 ⁰ С и о мин. 3 ⁰ С выше температуры точки росы
ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА	макс. 75%

СМЕШИВАНИЕ:

У материалов, предназначенных для использования, должна быть температура мин. 15⁰С.

Содержание упаковки с компонентом В залить полностью в упаковку с компонентом А. Смешивать с помощью низкоскоростной мешалки в течение около 3 мин. (чтобы избежать чрезмерной аэрации материала рекомендуется использовать мешалку со скоростью около 300 об./мин.). Материал следует залить в чистую емкость и повторно смешивать в течение около 2 мин.

Из-за химической реакции, которая происходит, материал, после смешивания, следует немедленно наносить. Не следует оставлять перемешанного материала в упаковке.

ПРИГОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 10 ⁰ С	40 – 45 мин.
ПРИГОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 20 ⁰ С	20 – 25 мин.
ПРИГОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 30 ⁰ С	10 – 15 мин.

Следует помнить, что у покрытий, которые подвергаются длительному воздействию излучения UV, могут появиться обесцвеченные места, что не будет оказывать влияния на их остальные свойства.

ОСНОВАНИЕ

ТРЕБОВАНИЯ:

ВЫПОЛНЕНИЕ нормативными документами	Бетонное основание следует выполнять в соответствии с соответствующими	
СОЗРЕВАНИЕ БЕТОНА	мин. 28 дней	
ВЛАЖНОСТЬ	макс. 4% весовых	(рекомендуется взять образец бетона, а затем взвесить его до и после обжига в печи)
ТЕМПЕРАТУРА	мин. 10 ⁰ С	
ПРОЧНОСТЬ НА ОТРЫВ	~ 1,5 МПа	(испытание pull-off)

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструмент немедленно после использования следует очистить с помощью воды или растворителя типа ацетон или ксилол.

НАГРУЗКА

	ПЕШЕХОДНОЕ ДВИЖЕНИЕ	НЕБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА	ПОЛНАЯ НАГРУЗКА
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ 10°C	~ 72 ч	~ 6 дней	~ 10 дней
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ 20°C	~ 24 ч	~ 4 дней	~ 7 дней
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ 30°C	~ 12 ч	~ 2 дней	~ 5 дней

БЕЗОПАСНОСТЬ

TECHNIPLAST 400 следует применять исключительно в вентилируемых помещениях. Избегать контакта с кожей и глазами. Во время нанесения рекомендуется обязательно применять защитные очки, перчатки и рабочую одежду. В ходе выполнения работ нельзя применять открытый огонь, а также осуществлять какие-либо работы, которые являются его источником. Подробная информация, касающаяся безопасности, а также защиты окружающей среды, доступна в Карте характеристики TECHNIPLAST 400.

ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Вышеуказанная информация о материале TECHNIPLAST 400, и, в частности, предлагаемые области применения, а также способы нанесения указаны добросовестно опираясь на актуальное состояние знаний. Техническая характеристика указанная выше опирается на лабораторные исследования и испытания.

Учитывая отсутствие контроля за действительными условиями, способом, а также качеством нанесения материала, TECHNIART делает оговорку, что данные, которые находятся в настоящей технической карте, как и тоже не подтвержденная в письменном виде устная консультация не могут являться основанием для безусловной ответственности производителя. Больше подробной информации - в Технических картах систем.

С момента выдачи настоящей технической карты предыдущие теряют свою действительность.